

CERTIFICATO DI PROVA

n° 264793

Pratica n° /

Visto l'esito degli accertamenti effettuati secondo le metodologie di prova UNI 8456 (ottobre 1987), UNI 9174 (ottobre 1987), UNI 9174/A1 (maggio 1996) e i metodi di preparazione UNI 9176 (gennaio 1998)

si certifica che al materiale

prodotto da: GABRIEL A/S - Hjulmagervej, 55 - 9000 AALBORG (Danimarca)

denominato: Spin

impiegato come: sipari, drappeggi, tendaggi

posto in opera: sospeso suscettibile di prendere fuoco su entrambe le facce

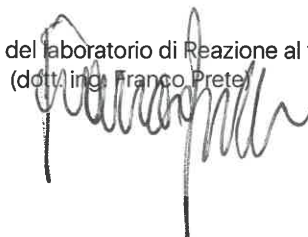
è attribuita in conformità alla UNI 9177 la CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1 (UNO).

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Data: 04/02/2019



Il Direttore del laboratorio di Reazione al fuoco
(dott. ing. Franco Prete)



RAPPORTO DI PROVA n° 264793

PRATICA n° /

Materiale di arredamento

Denominazione commerciale: Spin

D.M. 26/06/1984 e D.M. 03/09/2001 - METODO DI PROVA: UNI 8456 (1987)

Descrizione: tessuto. Materiale anisotropo a facce uguali.

Posizione: verticale senza supporto incombustibile

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) metodo A

Provetta n°	Tempo post-combustione		Tempo post-incandescenza		Zona danneggiata		Gocciolamento	
	s	livello	s	livello	mm	livello	rilevazione	livello
1	0	1	0	1	45	1	assente	1
2	0	1	0	1	46	1	assente	1
3	0	1	0	1	52	1	assente	1
4	0	1	0	1	55	1	assente	1
5	0	1	0	1	48	1	assente	1
6	0	1	0	1	46	1	assente	1
7	0	1	0	1	53	1	assente	1
8	0	1	0	1	43	1	assente	1
9	0	1	0	1	82	1	spente	1
10	0	1	0	1	46	1	spente	1

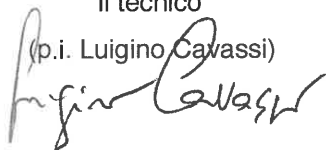
PARAMETRI	Livello attribuito	CATEGORIA I
Tempo di post-combustione	1	
Tempo di post-incandescenza	1	
Zona danneggiata	1	
Gocciolamento	1	

NOTE: le provette n° 1 - 2 - 3 - 4 e 5 sono state ricavate in direzione ordito mentre le rimanenti sono state ricavate in direzione trama.

04-02-2019

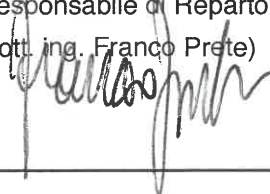
Il tecnico

(p.i. Luigino Cavassi)




Il Responsabile di Reparto

(dott. ing. Franco Prete)



RAPPORTO DI PROVA n° 264793

PRATICA n° /

Materiale di arredamento				Denominazione commerciale: Spin					
D.M. 26/06/84 e D.M. 03/09/2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996)									
Descrizione: tessuto. Materiale anisotropo a facce uguali.				Risoluzioni applicate: -					
Superficie esposta: -				Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) metodo A					
Posizione: parete senza supporto incombustibile									
Tempi (s) impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi				Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi					
		Provetta n.					Provetta n.		
	mm	1	2	3		mm	1	2	3
	50	-	-	-		50			
	100					100			
	150					150	-	-	-
	200					200			
	250					250			
	300					300			
	350					350			
	400					400			
	450					450			
	500					500			
	550					550			
	600					600			
	650					650			
	700					700			
	750					750			
	800					800			
Tempo di post-incand. (s)		0	0	0	Media delle velocità (mm/min)		0	0	0
Zona danneggiata (mm)		0	0	0	Gocciolamento		presente spente	presente spente	presente spente
PARAMETRI	LIVELLI			Livello attribuito	CATEGORIA				
	Provetta n.1	Provetta n.2	Provetta n.3						
Velocità di propagazione del fronte di fiamma	1	1	1	1					
Zona danneggiata	1	1	1	1					
Tempo di post-incandescenza	1	1	1	1					
Gocciolamento	1	1	1	1					
NOTE: le provette sono state ricavate in direzione ordito. La velocità di propagazione della fiamma non è misurabile in quanto il fronte di fiamma non raggiunge i 150 mm (III traguardo).									
04-02-2019									
Il tecnico (p.i. Luigino Cavassi)			Il Responsabile di Reparto (dot. ing. Franco Prete)						



RAPPORTO DI PROVA n° 264793

PRATICA n° /

Materiale di arredamento					Denominazione commerciale: Spin				
D.M. 26/06/84 e D.M. 03/09/2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996)									
Descrizione: tessuto. Materiale anisotropo a facce uguali.					Risoluzioni applicate: -				
Superficie esposta: -					Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) metodo A				
Posizione: parete senza supporto incombustibile									
Tempi (s) impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi					Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi				
		Provetta n.					Provetta n.		
	mm	1	2	3		mm	1	2	3
	50	-	-	-		50			
	100					100			
	150					150	-	-	-
	200					200			
	250					250			
	300					300			
	350					350			
	400					400			
	450					450			
	500					500			
	550					550			
	600					600			
	650					650			
	700					700			
	750					750			
	800					800			
Tempo di post-incand. (s)		0	0	0	Media delle velocità (mm/min)		0	0	0
Zona danneggiata (mm)		0	0	0	Gocciolamento		presente spente	presente spente	presente spente
PARAMETRI		LIVELLI			Livello attribuito	CATEGORIA			
		Provetta n.1	Provetta n.2	Provetta n.3					
Velocità di propagazione del fronte di fiamma		1	1	1	1	I			
Zona danneggiata		1	1	1	1				
Tempo di post-incandescenza		1	1	1	1				
Gocciolamento		1	1	1	1				
NOTE: le provette sono state ricavate in direzione trama. La velocità di propagazione della fiamma non è misurabile in quanto il fronte di fiamma non raggiunge i 150 mm (III traguardo).									
04-02-2019									
Il tecnico (p.i. Luigino Cavassi) 				Il Responsabile di Reparto (dot. Ing. Franco Pirete) 					
									

Allegato al certificato di reazione
al fuoco n° RF 264793

del **04 FEB. 2019**

Gabriel®

Gabriel A/S
Hjulmagervej 55
9000 Aalborg
Denmark
P: +45 9630 3100
F: +45 9813 2544
mail@gabriel.dk
www.gabriel.dk
Reg. no.: 12721307

CATAS S.p.A.
Il Direttore del Laboratorio Fuoco
Prof. Ing. Franco Trefa



Modello C

A) AZIENDA PRODUTTRICE:

Gabriel A/S

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:

Spin

C) DESCRIZIONE: Tessuto. Materiale anisotropo a facce uguali.

C.1) Natura dei componenti (classe chimica e/o denominazione commerciale): 100%

poliestere Trevira CS. Il filato è ignifugo all'origine.

C.2) Formato: rotoli di altezza 140 cm e lunghezza variabile a richiesta dei clienti.

- **Ordito: n. 10 fili/cm**
- **Trama: n. 20 fili/cm**
- **Peso: 405 g/ml (altezza rotolo: 140 cm)**
- **Lavorazione: tessitura**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: tessitura

E) POSA IN OPERA DEL MATERIALE: sospeso suscettibile di prendere fuoco su entrambe le facce.

**E. 1) Tipo di eventuale collante (classe chimica e/o denominazione commerciale):
nessuno**

F) IMPIEGO: sipari, drappaggi, tendaggi

G) MANUTENZIONE: UNI 9176 (gennaio 1998) metodo A

Aalborg, 21/01/2019

Anders Hedegaard Petersen

